

Instrucciones del kit de sustitución de la línea, modelo 220

CONTENIDO DEL KIT

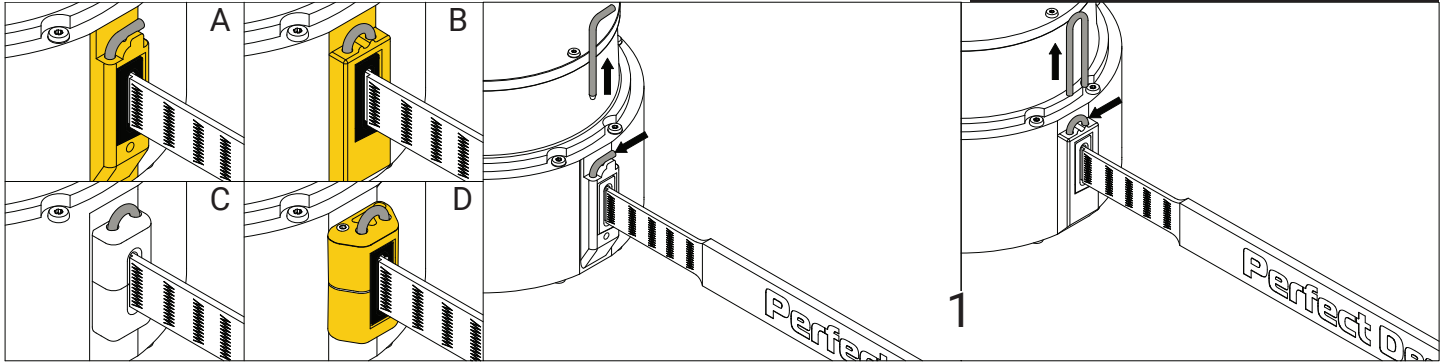
- Cuerda de sustitución
- Adaptadores de la carcasa, 2 Uds.
- Juego de tornillos

HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Llave hexagonal de 2,5 mm
- Llave hexagonal de 3 mm
- Llave hexagonal de 3,5 mm



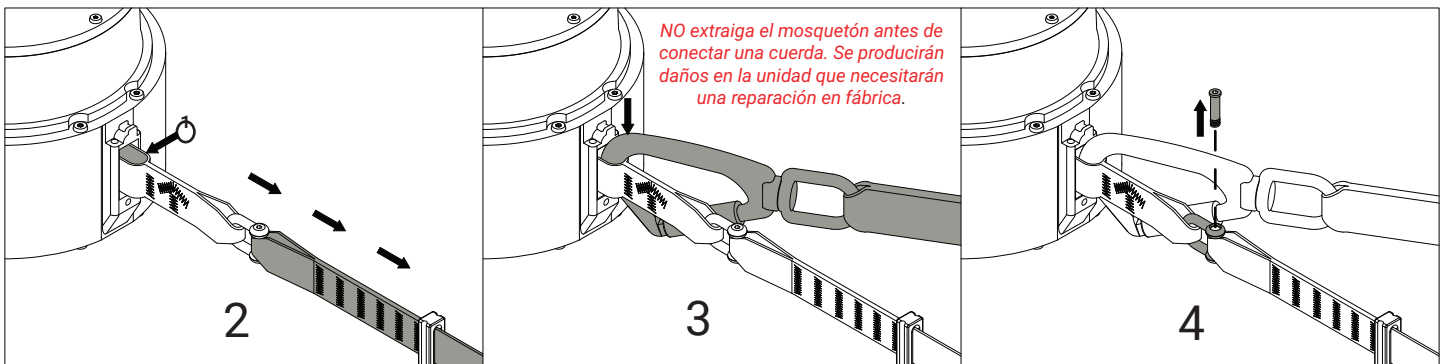
CLIMBING SYSTEMS



Compruebe cuál es su modelo. Para los modelos tipo A y B, siga las instrucciones de esta página. La información de los modelos tipo C y D se encuentra en la página 2.

El tipo A tiene un pasador con forma de «L». Extraiga el pasador tirando hacia arriba. Deje a un lado el pasador.

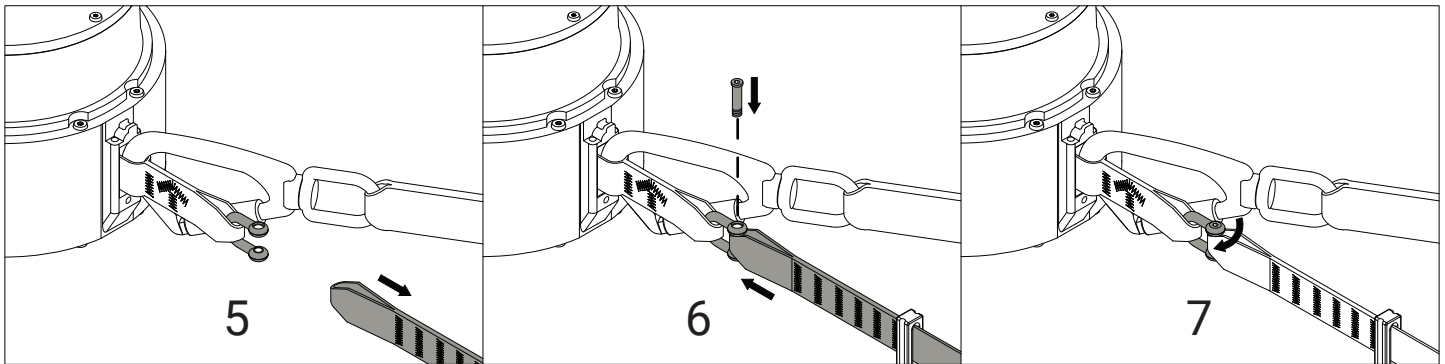
El tipo B tiene un pasador con forma de «U». Extraiga el pasador tirando hacia arriba y deslizándolo hacia afuera. Deje a un lado el pasador.



Tire de la cuerda hacia afuera hasta que alcance el grillete y la guía interior. Hay una abertura detrás de la flecha que está cosida sobre la guía ①.

Conecte el mosquetón de la cuerda antigua a través de la abertura de la guía. Esto evitará que la cuerda se retraiga durante los pasos siguientes.

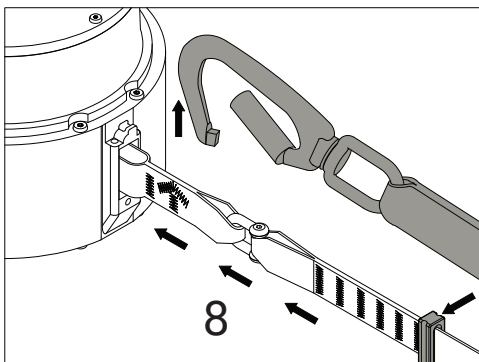
Retire el tornillo del grillete usando una llave hexagonal. La llave hexagonal puede ser de 3 o 3,5 mm. Deje a un lado el tornillo.



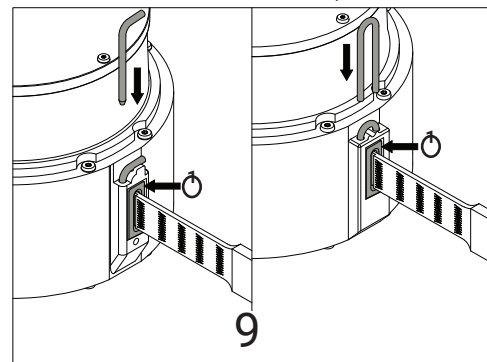
Retire la cuerda antigua.

Instale la cuerda nueva sobre el grillete y vuelva a instalar el tornillo de este.

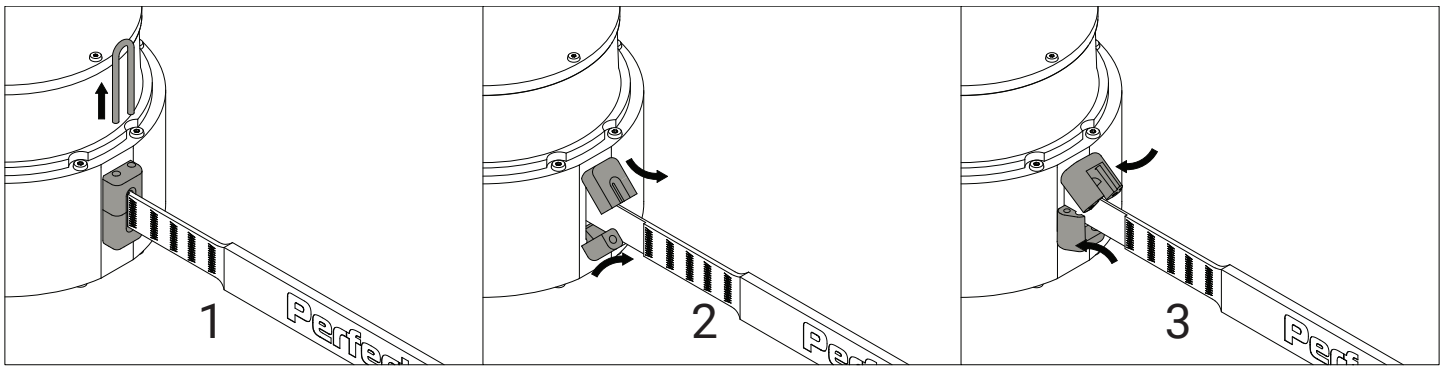
Apriete el tornillo del grillete con un par de apriete de 2 a 2,5 Nm. NO apriete excesivamente.



Tire ligeramente de la nueva cuerda para liberar la presión del mosquetón. Agarre firmemente la cuerda y retire el mosquetón de la guía. Retraiga lentamente la cuerda hacia el rapelador. No deje que la cuerda se retuerza. Una cuerda retorcida puede provocar problemas de retracción y sufrir daños.



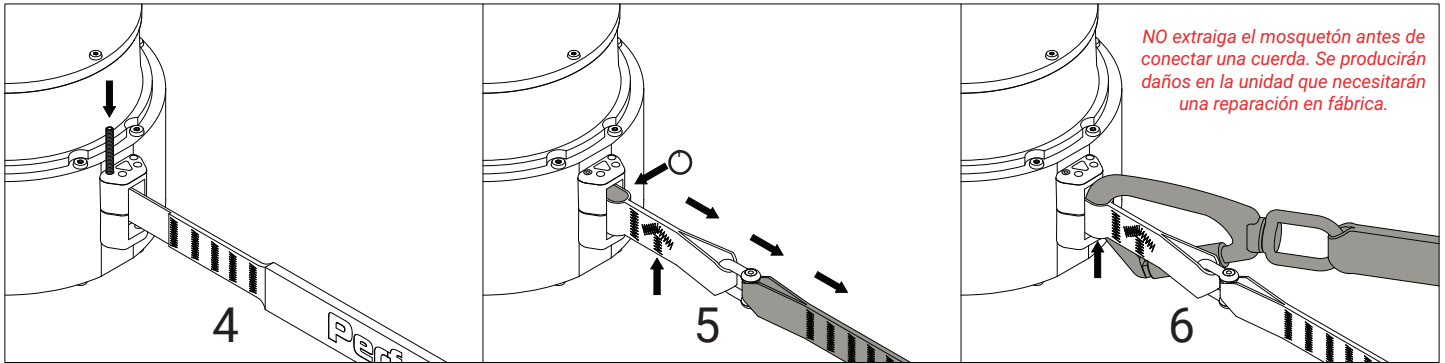
Compruebe que la boquilla ① se haya asentado completamente sobre la carcasa. Vuelva a instalar el pasador para bloquear la boquilla en su sitio. Fije el pasador en la medida de lo posible. Pruebe el rapelador y apriete la cuerda realizando varios descensos breves controlados de 1 a 1,5 m.



1
Extraiga el pasador tirando hacia arriba y deslizándolo hacia afuera. Deje a un lado el pasador. Si su dispositivo es del tipo D, vaya al paso 5.

2
Gire las boquillas hacia afuera y retírelas.

3
Instale los dos adaptadores amarillos incluidos en su kit girándolos en su sitio.

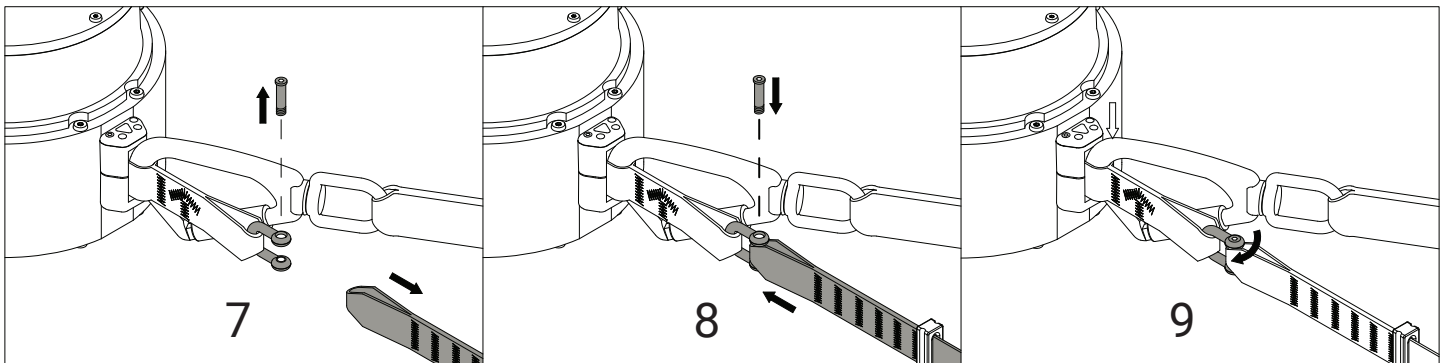


NO extraiga el mosquetón antes de conectar una cuerda. Se producirán daños en la unidad que necesitarán una reparación en fábrica.

4
Instale el tornillo de ajuste en uno de los dos orificios más cercanos a la carcasa del rapelador. Usando una llave hexagonal de 2,5 mm, apriete el tornillo de fijación hasta que quede al nivel de la superficie del adaptador amarillo.

5
Tire de la cuerda hacia afuera hasta que alcance el grillete y la guía interior. Hay una abertura detrás de la flecha que está cosida sobre la guía ①.

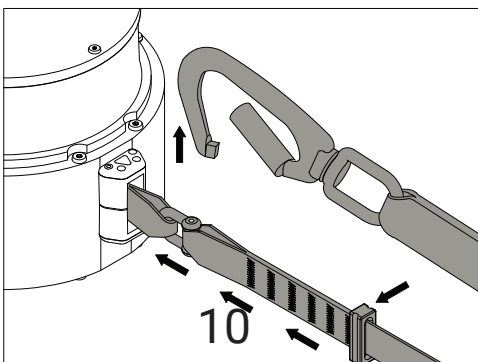
6
Conecte el mosquetón de la cuerda antigua a través de la abertura de la guía. Esto evitará que la cuerda se retraiga durante los pasos siguientes.



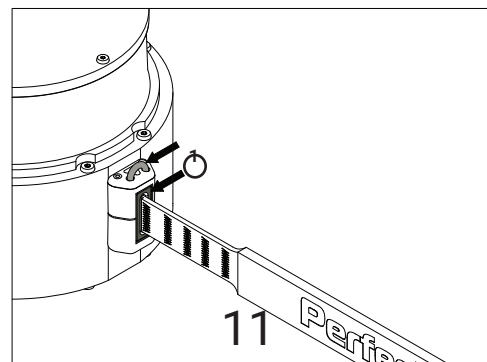
7
Retire el tornillo del grillete usando una llave hexagonal. El tamaño de la llave hexagonal puede ser de 3 o 3,5 mm. Deje a un lado el tornillo.

8
Instale la cuerda nueva sobre el grillete y vuelva a instalar el tornillo de este.

9
Apriete el tornillo del grillete con un par de apriete de 2 a 2,5 Nm. NO apriete excesivamente.



10
Tire ligeramente de la nueva cuerda para liberar la presión del mosquetón. Agarre firmemente la cuerda y retire el mosquetón de la guía. Retraiga lentamente la cuerda hacia el rapelador. NO deje que la cuerda se retuerza. Una cuerda retorcida puede provocar problemas de retracción y sufrir daños.



11
Compruebe que la boquilla ① se haya asentado completamente sobre los adaptadores. Vuelva a instalar el pasador para bloquear la boquilla en su sitio. Fije el pasador en la medida de lo posible. Pruebe el rapelador y apriete la cuerda realizando varios descensos breves controlados de 1 a 1,5 m.



Póngase en contacto con nosotros para más información:
 C3 Manufacturing LLC • 3809 Norwood Drive • Unit #4 • Littleton, CO 80125 • EE. UU.
 Teléfono: +1 303-953-0874 • Fax: +1 303-862-8442 • Info@PerfectDescent.com • www.PerfectDescent.com
 Perfect Descent Climbing Systems™ es una división de C3 Manufacturing LLC.